

KEZELÉSI ÚTMUTATÓ

CUT-50QI

kézi plazmavágógéphez



**Köszönjük, hogy megvásárolta termékünket.
Kérjük, először figyelmesen olvassa el ezt az útmutatót!**

FONTOS!



EZ A HASZNÁLATI UTASÍTÁS HOZZÁÉRTŐ HASZNÁLÓ SZÁMÁRA KÉSZÜLT, AMIT A KÉSZÜLÉK HASZNÁLATA ELŐTT ALAPOSAN ÁT KELL OLVASNI. A BERENDEZÉS KEZELÉSÉT ÉS A TECHNOLÓGIÁT NEM ISMERŐ SZEMÉLYEK KONZULTÁLJANAK A FORGALMAZÓVAL. NE PRÓBÁLKOZZON A BERENDEZÉS ÜZEMBEHELYEZÉSÉVEL, KEZELÉSÉVEL VAGY SZERVIZELÉSÉVEL, HA NINCS MEG A MEGFELELŐ KÉPZETTSÉGE VAGY NEM OLVASTA ÁT ÉS ÉRTETTE MEG EZT A LEÍRÁST. HA A BERENDEZÉS ÜZEMBEHELYEZÉSÉVEL VAGY ALKALMAZÁSÁVAL KAPCSOLATBAN KÉTELYEI VANNAK, KONZULTÁLJON A FORGALMAZÓ SZAKEMBEREIVEL

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A plazmavágó berendezések használata veszélyeket rejt magában a kezelő személy és a közelben tartózkodók részére. Az alábbi biztonsági előírások elolvasása, megértése és betartása ezért lényeges. Ne feledjük, hogy a balesetekkel szemben a legjobb garancia az a kezelőszemély, aki tisztában van a kötelezettségeivel és betartja azokat. Csatlakoztatás, előkészítés, használat illetve szállítás előtt olvassa el az alábbi előírásokat.

BEÜZEMELÉS

Bemeneti kábel csatlakoztatása:

- Minden géphez tartozik egy csatlakozó kábel, amit a hálózati csatlakozóba kell dugni, melynek feszültség osztálya megfelel a vágógép primer (bemeneti) feszültségével. Amennyiben a vágógépet, melynek bemeneti feszültsége 220 V, rákapcsolunk egy váltóáramú 380 V-os hálózatra, akkor bizonyos alkatrészek a gép belsejében kigyulladnak.
- Győződjön meg róla, hogy a csatlakozó kábel megfelelően csatlakozik a hálózathoz és védve van az oxidációtól.
- Győződjön meg róla, hogy a hálózati feszültség az előírt tartományon belül van.

Kimeneti kábel csatlakoztatása:

- Győződjön meg róla, hogy a sűrített levegő tömlője csatlakoztatva van egy réz csatlakozóhoz, ami kifejezetten nagynyomású gumitömlőhöz ajánlott.
- Győződjön meg róla, hogy a réz csavar a vágófej másik végén csatlakoztatva van a vágópisztoly csatlakozóhoz, majd az óramutató járásával megegyezően szorítsa be (védve legyen a gázszivárgástól). A testkábel másik végén lévő gyorscsatlakozót csatlakoztassa a frontpanel megfelelő csatlakozójába, majd szorítsa meg.
- Győződjön meg róla, hogy a vágópisztoly levegő csatlakozója csatlakozik a panelen lévő csatlakozóhoz (Ha ez egy ív vezérlő vágógép, akkor a vágófej ívvezérlő kábelét csatlakoztatni kell az ívvezérlő terminálhoz).

MŰKÖDÉS

- Nyissa ki az első panelen a kapcsolót, majd állítsa „on” pozícióba. Ezzel egyidőben a kapcsoló visszajelzője világít. A kijelző mutatni fogja az aktuális hegesztési áramerősséget.
- Állítsa be a gáznymást a vágógép specifikációjának megfelelően, nyissa ki a sűrített levegő szelepét.
- Nyomja be a vezérlő gombot a pisztolyon, az elektromágneses szelep kapcsol, a nagyfrekvenciás ivgyújtás hangja hallatszik és az égőn át gáz áramlik (Az ivgyújtást támogató vágógépek égőfeje begyűjtja a gázt)
- Győződjön meg róla, hogy a vágó áramerősség megfelelő a géphez a vágandó anyagvastagság alapján.
- A réz elektród 1 mm-re van a munkadarabtól (több is lehet, ha az ivgyújtást támogató rendszer van beépítve). Nyomja meg a gombot a pisztolyon és az ivgyújtás megtörténik, a nagyfrekvenciás ivgyújtás szikrái azonnal lecsökkennek. Ezen a ponton a munka elkezdhető.

BIZTONSÁG

- **Győződjön meg róla, hogy a munkaterület megfelelően szellőztetett.**
A vágógép könnyű, kompakt felépítésű és a nagy áramerősség elektromágneses mezőt hoz létre. Így a természetes hűtés nem elegendő, hogy lehűtse az alkatrészeket. Kettő darab axiális ventilátor van a gép belsejében, azért hogy visszahűtse azokat.
MEGJEGYZÉS: Az elszívó ernyőket nem szabad blokkolni, vagy lefedni. 0,3 m a géptől a környezetében lévő tárgyaktól. Győződjön meg róla, hogy fenti feltétel biztosítva van, mert ez nagyon fontos a gép szempontjából.
- **Ne terhelje túl!**
A vágó áramerősség szigorún korlátozott az adott bekapcsolási időhöz tartozó maximális megengedett áramerősség alapján. Ne terhelje túl, hogy megelőzze a vágógép élettartamának csökkenését, vagy akár még a kigyulladását is.
- **Ne használjon magasabb feszültség szintet!**
A vágógép csatlakozó feszültség tartományát a műszaki adatlapja tartalmazza. Egy automatikus feszültség szabályozó kör megakadályozza, hogy ezt a tartományt túllépjük. Amennyiben a csatlakozó feszültség túl nagy, az a villamos alkatrészek tönkremeneteléhez vezet. A felhasználónak nagyon figyelmesnek kell lennie!

VÁGÁSI UTASÍTÁSOK

- Győződjön meg róla, hogy a réz elektród közvetlenül nem érintkezik a munkadarabbal, amikor a felhasználó vág. A vágópisztolyt ferdén kell tartani, és 1 mm távolság szükséges az elektród és a munkadarab között, hogy megvédjük a réz elektródot.
- Mivel a berendezés rendelkezik az ivgyújtást támogató rendszerrel, így ha az ivgyújtást segítő frekvencia leesik, vagy nincs ívtámogatás, a felhasználó egy csiszolópapír segítségével szabadulhat meg az elektródon lévő oxidfilm rétegtől. Ezután a gép normálisan fog működni.

KARBANTARTÁS

- Rendszeresen távolítsa el a port sűrített levegővel. Amennyiben a hegesztőgép poros, füstös környezetben működik, a hegesztőgépből napi rendszerességgel kell a port eltávolítani.
- A sűrített levegő nyomása a vágási körülményeknek megfelelő kell legyen, hogy megóvjuk a károsodástól a gép belsejében lévő apró alkatrészeket.
- Rendszeresen ellenőrizze a hegesztőgép áramkört és győződjön meg róla, hogy a csatlakozók szorosan kapcsolódnak (különös tekintettel a konnektor csatlakozásra és alkatrészekre), szorítson a csatlakozókon.
- Kerülje el, hogy víz kerüljön a hegesztőgép belsejébe és a gépen lecsapódások keletkezzenek, vagy a gépet időben ki kell szárítani és a szigetelés megfelelőségét mérőműszerrel kell mérni. Miután a probléma megszűnt, a gép működhet.
- Amennyiben a berendezést hosszabb ideig nem használják, az eredeti csomagolásba vissza kell tenni és száraz környezetben tárolni.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Csatlakozó feszültség (V): 1-fázis, 220V $\pm$ 15%

Névleges kimeneti (szekunder) áramerősség (A): 50

Bekapcsolási idő: 60%

Az égő belső átmérője: 1,0 mm

Vágható anyagvastagság: 1 - 23mm

Méret (mm): 350x150x260

Névleges input teljesítmény (kVA): 7,0

Névleges kimeneti (szekunder) feszültség (V): 104

Segédív rendszer: HF oszcillátor

A sűrített levegő kompresszor nyomása: 5 bar

Tömeg: 8 kg



KEZELŐSZERVEK, CSATLAKOZÓK

1. Bekapcsolás állapotjelző
2. Túlfeszültség elleni védelem állapotjelző
3. Áramerősség kijelző
4. Áramerősség szabályzó
5. Vágópisztoly csatlakozó
6. Levegő csatlakozó
7. Testcsatlakozó +

8.0 FORGALMAZÓ ÉS MÁRKASZERVÍZ



4400 Nyíregyháza, Kállói út 18/A

A kezelési útmutató letölthető a következő linken: www.eurosmart.hu/utmutato
Származási ország: Kína